



# SAFRA SF-Cu.Si.3

A.W.S. A5.7:  
ER Cu Si-A

DIN 1733:  
SG-Cu Si 3  
WERKS.2.1461

BS 2901 Pt.3: C 9  
EN 14640:S Cu SiMn1  
S Cu6560

## DESCRIZIONE

Usato per saldatura ad arco in gas inerte di metalli di base rame, rame-silicio, rame-zinco e lamiera zincate tra di loro ed anche con acciaio. Utilizzato anche per riparazioni in fonderie artistiche.

Frequentemente usato per i riporti su acciai con sistema MIG e TIG.

Usato anche per aree di superfici soggette a corrosione e per saldature su lamiera zincate.

## ANALISI CHIMICA

Al	<0,01
Si	2,8 - 4,0
Mn	0,75 - 1,5
Sn	<0,20
Zn	<0,20
Pb	<0,02
Fe	<0,3
P	<0,02
Cu	rimanenza

ALTRI TOTALI <0,40

## GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: DIN 32526 I1

Portata del gas: 14-18 L./min.

## CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione Rm:	330 - 370 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento L=5d:	40% ≤
Durezza:	80 - 90 HB

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

## FORMATI DISPONIBILI

MIG: 12,5 kg – 15 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25  
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO

0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE

1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:

**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)