



www.safra.com

SAFRA SF-Cu.Al.9Fe

A.W.S. A5.7:
ER Cu Al- A2

DIN 1733:
SG-Cu Al 10 Fe
WERKS.2.0937

BS 2901 Pt.3: C 13
EN 14640: S Cu Al 10
S Cu 6180

DESCRIZIONE

Questo metallo d'apporto è un bronzo alluminio ed è generalmente usato per congiunzione di alluminio bronzo o composizioni similari, manganese silicio bronzo, ed alcune leghe rame-nickel.

La lega SAFRA SF-Cu.Al.9Fe. è ampiamente usata per la saldatura di componenti soggetti alla corrosione dell'acqua marina ed è anche usata per unire leghe dissimili come per esempio rame e acciaio, fusioni di ferro, bronzi ed una ampia gamma di applicazioni di riporto.

Eccellente anche per metallizzazione a spruzzo.

ANALISI CHIMICA

Al 8,5 - 11,0

Si <0,10

Mn <1,0

Ni <1,0

Zn <0,02

Pb <0,02

Fe 0,75 - 1,5

Cu rimanenza

ALTRI TOTALI <0,40

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: DIN 32526 I1

Portata del gas: 14-18 L./min.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione Rm: 390 - 500 N/mm²

Allungamento L=5d: 45% <=

Durezza: 90 - 120 HB

Indurimento dopo la lavorazione: 140 - 160 HB

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 12,5 kg - 15 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10 o Kg. 25 (x 1000 mm lunghezza)

D I A M E T R O D E L F I L O

0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

D I A M E T R O B A C C H E T T E

1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:

TECNOWELD

di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it