



SAFRA Al.99,5 Ti./1450

A.W.S./ASTM A5.10:
Senza equivalente

DIN EN ISO 18273:
S Al 1450 / Al 99,5Ti

DESCRIZIONE

Filo e bacchette in alluminio per saldare prevalentemente leghe di base di Alluminio puro (elementi in lega massimo 0,5%). Il Titanio agisce da affinante del grano e attribuisce speciali proprietà come per esempio aumento della resistenza alla corrosione. Applicazioni in chimica, costruzioni e industria alimentare.

ANALISI CHIMICA

Al ≥99,5

Si <0,25

Fe <0,40

Cu <0,05

Mn <0,05

Mg <0,05

Zn <0,07

Ti 0,10 - 0,20

Be <0,0003

ALTRI <0,03

ALTRI TOTALI <0,03

MATERIALI DA SALDARE

Al.99,0

Al.99,5

Al.99,7

E-Al.

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm: 65 N/mm²

Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 20 N/mm²

Allungamento L=5d: 35%

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO

0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE

1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100

DIAMETRO FILO

0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it