



SAFRA SF- Cu.Al.8Ni6

A.W.S. A5.7:
ER CuNiAl

DIN 1733:
SG-CuAl8Ni6
WERKS. 2.0923

BS 2901 Pt.3: C26
EN 14640: S CuAl9Ni5
S Cu 6328

DESCRIZIONE

E' una lega di Bronzo-Alluminio-Nickel usata per la saldatura di componenti e accessori in leghe similari (Cu Ni Al). Questo metallo d'apporto ha un'ottima resistenza alla corrosione ed all'usura, che ne favorisce l'utilizzo in applicazioni per componenti in ambito marino, energetico ed impianti chimici (ad esempio: in eliche, per navi, pompe e accessori in ambito marino). I riporti su acciaio e leghe di bronzo conferiscono un'ottima resistenza alla corrosione, erosione e cavitazione.

ANALISI CHIMICA

Al 8,5 - 9,5

Si <0,20

Mn 1,0 - 2,0

Ni 4,0 - 6,0

Zn <0,20

Fe 3,0 - 4,0

Pb <0,02

Cu rimanenza

ALTRI TOTALI <0,40

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: DIN 32526 I1

Portata del gas: 14-18 L./min.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione Rm: 450 - 560 N/mm²

Allungamento L=5d: 10%

Durezza: 150 - 170 HB

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 15 kg su bobine K300/KS300

D I A M E T R O D E L F I L O

1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:
TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it