



SAFRA SF- Cu.Al.8Ni2

A.W.S. A5.7:
No equivalent

DIN 1733:
SG-CuAl8Ni2
WERKS. 2.0922

BS 2901 Pt.3: C29
EN 14640: S CuAl8Ni2
S Cu 6327

DESCRIZIONE

Lega di alluminio-bronzo contenente Nickel, Manganese e Ferro. E' usata per i riporti sull'acciaio. Ha un'ottima resistenza all'usura ed alla corrosione da acqua salmastra e cloruro. L'alta resistenza alla trazione la rende adatta per saldare ghisa.

E' raccomandato il preriscaldamento per saldatura di pezzi di grosso spessore.

ANALISI CHIMICA

Al 7,5 - 9,5

Si <0,20

Mn 1,0 - 2,5

Ni 1,8 - 3,0

Zn <0,20

Fe 1,5 - 2,5

Pb <0,02

Cu rimanenza

ALTRI TOTALI <0,40

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Argon: DIN 32526 I1

Portata del gas: 14-18 L./min.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Resistenza alla trazione Rm: 430 - 540 N/mm²

Allungamento L=5d: 30%

Durezza: 130 - 150 HB

I valori delle proprietà meccaniche sopra elencati sono approssimativi, solo a titolo informativo.

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 15 kg su bobine K300/KS300

D I A M E T R O D E L F I L O

1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it