



# SAFRA Al.Mg.3/5754

A.W.S./ASTM A5.10:  
Equivalente più vicino  
ER 5654

DIN EN ISO 18273:  
S Al 5754-AlMg3

## DESCRIZIONE

Filo e bacchette per saldare leghe di base alluminio con un contenuto massimo del 3% di Mg. Lega adatta per un'ampia gamma di applicazione, costruzioni in generale e industria strutturale.

Buona resistenza alla corrosione.

Eccellente uniformità di colore dopo l'anodizzazione.

## ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Si	<0,40
Fe	<0,40
Cu	<0,10
Mn	<0,50
Mg	2,6 - 3,6
Cr	<0,30
Zn	<0,20
Ti	<0,15
Be	<0,0003

## MATERIALI DA SALDARE

Al Mg Mn	Al Mg1	Al Mg2	Al Mg 2,7Mn	Al Mg3	Al Mg3,5	Al Mg Si 0,5
Al Mg Si 0,8	G-Al Mg3 Si.					

## GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.  
Ar 75% +He 25%  
Ar 50%+ He 50%

## VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm: 190 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 80 N/mm<sup>2</sup>  
Allungamento L=5d: 20%

## FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10  
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO  
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE  
1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100

DIAMETRO FILO  
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

Distribuito da:

**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI  
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it