



SAFRA Al.Mg.4,5Mn/ER 5183

A.W.S./ASTM A5.10:
ER 5183

DIN EN ISO 18273:
S Al 5183-
Al Mg4,5 Mn0,7 A

DESCRIZIONE

Filo e bacchette per saldare quando sono richiesti alti valori di trazione e resistenza alla corrosione dell'acqua marina.

Applicazioni in costruzioni navali, offshore, apparecchiature criogeniche, costruzioni ferroviarie e industria automobilistica.

ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Si	<0,40
Fe	<0,40
Cu	<0,10
Mn	0,50 - 1,0
Mg	4,3 - 5,2
Cr	0,05 - 0,25
Zn	<0,25
Ti	<0,15
Be	<0,0003

MATERIALI DA SALDARE

Al Mg 4,5 Mn	Al Mg 5	Al Mg 2 Mn 0,8	Al Zn Mg 1	Al Zn Mg Cu 0,5	Al Mg Si 0,5	Al Mg Si 1
G-Al Mg 10	G-Al Mg 5	G-Al Mg 3 Si	G-Al Mg 5 Si			

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.
Ar 75% +He 25%
Ar 50%+ He 50%

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm: 275 N/mm²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 125 N/mm²
Allungamento L=5d: 17%

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE
1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100

DIAMETRO FILO
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it