



SAFRA Al.Mg.4,5 Mn.Zr./5087

A.W.S. /ASTM A5.10:
Senza equivalente

DIN EN ISO 18273:
S Al 5087
Al Mg4,5 Mn Zr

DESCRIZIONE

Filo e bacchette per saldare leghe di base di alluminio magnesio con un contenuto massimo del 5% di Mg. Lo Zirconio agisce da affinate del grano e conferisce speciali caratteristiche come per esempio un aumento della resistenza al piegamento ed alla corrosione. Applicazioni in costruzioni navali, off-shore, apparecchiature criogeniche, costruzioni ferroviarie e industrie automobilistiche.

MATERIALI DA SALDARE

Al Mg 4,5 Mn	Al Zn Mg Cu 1,5	Al Mg 5 Mn	Al Mg 3	Al Mg 5	Al Mg Mn	Al Zn Mg1
G-Al Mg 3 Si	G-Al Mg 5 Si	G-Al Mg 10	Al Mg 1 Si Cu	Al Mg Si 0,7		

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.
Ar 75% + He 25%
Ar 50% + He 50%

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm: 275 N/mm²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2: 125 N/mm²
Allungamento L=5d: 17%

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE
1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

MINI-MIG: 0,5 Kg su bobine D100

DIAMETRO FILO
0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Zr	0,10-0,20
Si	<0,25
Fe	<0,40
Cu	<0,05
Mn	0,70 - 1,10
Mg	4,5 - 5,2
Cr	0,05 - 0,25
Zn	<0,25
Ti	<0,15
Be	<0,0003

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it