



SAFRA Al.Si.12/ER 4047

A.W.S./ASTM A5.10:
ER 4047

DIN EN ISO 18273:
S Al 4047 A - Al Si 12 A

DESCRIZIONE

Filo e bacchette in alluminio per saldatura per utilizzo generale in brasatura e saldatura. Ha buone caratteristiche meccaniche, eccellente resistenza alla corrosione ed il suo basso punto di fusione assicura una riduzione di deformazioni nel metallo di origine. Tipicamente usato per brasatura di fogli di alluminio, estrusione e fusione. (La saldatura avrà un colore diverso dal metallo di base, se anodizzata).

MATERIALI DA SALDARE

G-AlSi 10 Mg | G-AlSi 11 | G-AlSi 12 (Cu) | G-AlSi 7 Mg | G-AlSi 6 Cu 4 | Al Mg Si 0.8 | Al Mg Si 1

(per brasatura di oxy-acetilene usare in combinazione con flusso).

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.

VALORI MINIMI DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE (METALLO SALDATO)

Resistenza alla trazione Rm:	130 N/mm ²
Resistenza allo snervamento Rp 0,2:	60 N/mm ²
Allungamento L=5d:	5%
Punto di fusione:	573-585°C

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO

0,8 mm - 1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm - 2,0 mm - 2,4 mm

DIAMETRO BACCHETTE

1,6 mm-2,0 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm-5,0 mm

ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Si	11,0 - 13,0
Fe	<0,60
Cu	<0,30
Mn	<0,15
Mg	<0,10
Zn	<0,20
Ti	<0,15
Be	<0,0003

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

Distribuito da:



Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it