



SAFRA Al.Cu.6Mn.Zr.Ti./ER 2319

A.W.S. /ASTM A5.10:
ER 2319

DIN EN ISO 18273:
Al Cu 6Mn Zr Ti-
S Al 2319

DESCRIZIONE

La lega AlCu6MnZrTi/ER 2319, è una lega a trattamento termico che presenta maggiori caratteristiche di resistenza e duttilità rispetto alle leghe d'apporto serie 4xxx, quando le saldature con leghe 2014, 2036, 2219 e con le leghe per fonderia in Al-Cu sono trattate termicamente post-saldatura.

ANALISI CHIMICA

Al	rimanenza
Zr	0,10-0,25
Si	<0,20
Fe	<0,30
Cu	5,8 - 6,8
Mn	0,20 - 0,40
Mg	<0,02
Zn	<0,10
Ti	0,10 - 0,20
Be	<0,0003
V	0,05 - 0,15

PROPRIETA' TIPICHE DEI GIUNTI DI METALLO SALDATO MIG E TIG

METALLO DI BASE:	MATERIALE D'APPORTO:	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:
2219-T62	2319	248 N/mm2(1) o 344 N/mm2(2)
2219-T81	2319	262 N/mm2(1)
2219-T81	2319	282 N/mm2(1) o 296 N/mm2(2)

NOTE: (1) come saldato (2) Trattato termicamente post-saldatura e invecchiato

GAS DI PROTEZIONE PER GMAW/GTAW

Ar 99,99% min.

Ar 75% + He 25%

Ar 50% + He 50%

FORMATI DISPONIBILI

MIG: 6-7 kg su bobine D300 o K300/KS300

TIG in cartoni da Kg. 10
(x 1000 mm lunghezza)

DIAMETRO DEL FILO

1,0 mm - 1,2 mm - 1,6 mm

DIAMETRO BACCHETTE

1,6 mm-2,4 mm-3,2 mm-4,0 mm

ALTRI DIAMETRI ED IMBALLI DISPONIBILI SU RICHIESTA

ALTRI <0,05

ALTRI TOTALI <0,15

Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it