

XMT[®] 350/450 MPa

Publicato nel Dicembre, 2011 • Indice No. Temp

Saldatrice ad Arco
Multiprocesso



Scheda Tecnica Sintetica

Applicazioni Industriali

Carpenteria
Manutenzione e Riparazione
Navale
Ferroviario
Transport
Impianti Industriali

Processi

MIG (GMAW)
MIG Pulsato (GMAW-P)
Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
Filo Animato (FCAW)
Scricatura (CAC-A)

Alimentazione

350: trifase o monofase, 208/575VAC, 50/60 Hz
450: trifase, 230V/460VAC, 60 Hz

Uscita Nominale

350: 10 - 38 V, 15 - 425 A
450: 10 - 38 V, 15 - 600 A

Peso

350: 80 lb (36.3 Kg)
450: 122 lb (55.3 Kg)



The Power of Blue[®]

Wind Tunnel Technology[™]
protegge la componentistica elettrica e le schede elettroniche dalle contaminazioni esterne.

Fan-on-Demand[™] il sistema di raffreddamento si attiva quando richiesto, riducendo l'inquinamento acustico, il consumo d'energia e la quantità di contaminanti esterni.

Lift-Arc[™] permette l'innesco dell'arco Tig senza l'ausilio dell'alta frequenza e senza contaminare la saldatura con depositi di tungsteno

Adaptive Hot Start[™] aumenta la corrente di saldatura alla partenza, quando è necessario, evitando le incollature dell'elettrodo.

Lightweight Cover in alluminio altamente tecnologico, che offre una robusta protezione con il grande vantaggio della riduzione del peso.

Programmi sinergici per il pulsato standard pre-inseriti

MIG Pulsato con controlli opzionali, permette una riduzione degli spruzzi e delle distorsioni, consente un perfetto controllo del bagno e una riduzione delle emissioni di fumi.



XMT 350 MPa



XMT 450 MPa —
Elevate prestazioni
per applicazioni
piu' esigenti

Tecnologia Inverter per il Controllo dell'Arco

consente un perfetto controllo del bagno di saldatura, permettendo performance superiori anche con l'utilizzo di elettrodi cellulósici.

Compensazione Automatica della Tensione di Linea mantiene costante la corrente di saldatura, controllando le variazioni della tensione di linea fino al 10%.

Selettore di Processo facilita la selezione del processo di saldatura.

Indicatori digitali ad alta definizione per semplificare le operazioni d'impostazione e lettura dei valori.

115 VAC Presa di alimentazione ausiliaria con disgiuntore da 10 amps per la protezione dei gruppi di raffreddamento. Standard su XMT 456, optional su XMT 304 e solo sui modelli XMT 350 CC/CV.

Solo per modello XMT 350 MPa

Auto-Line[™] Power Management Technology

Collegabile direttamente a qualunque alimentazione da 208 a 575 V senza nessuna impostazione manuale richiesta, ideale per velocizzare il lavoro in cantiere e per ambienti gravosi e con disponibilità di correnti instabili (Per XMT 450 MPa in modalità manuale).

Connessioni standard Dinse o Tweco



Garantito per 3 anni, parti e manodopera.

Le parti originali relative al raddrizzatore dell'alimentazione elettrica sono garantite 5 anni.

Torcia garantita per 90 giorni, parti e manodopera.

Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it

Informazione per gli ordini

Generatore e accessori	Stock No.	Descrizione	Qty	Prezzo
XMT® 350 MPa	#907 366 #907 366-01-1 #907 366 002 #907 366-01-4	208 - 575 VAC con Auto-Line™ 208 - 575 VAC con Auto-Line™ e generatore ausiliario 230 - 460 VAC con Auto-Line™ e generatore ausiliario e CE 208 - 575 VAC con Auto-Line™ e connettori Tweco		
XMT® 450 MPa	#907 479 #907 479 001	230 - 460 VAC 230 - 460 VAC con generatore ausiliario		
Inverter Racks (pieno o vuoto)		Vedere volantino N. DC/18.81		
Accessori				
Controllo Saldatura WC-24	#137 549	Utilizzare con la Spoolmatic®30A e generatori con connettore 14-pin		
HF Starter/Stabilizzatore mod. HF-251D-1	#042 388	Vedere volantino N. AY/5.1		
Wireless Remote Foot Control	#300 429	Controllo a pedale senza filo (wireless) lunghezza 90 ft (27.4 m)		
Wireless Remote Hand Control	#300 430	Controllo a mano senza filo (wireless) lunghezza 300 ft (91.4 m)		
RFCS-14	#043 554	Controllo a pedale		
RHC-14	#242 211 020 #242 211 100	Controllo a mano con cavo lunghezza 20 ft (6 m) Controllo a mano con cavo lunghezza 100 ft (30.5 m)		
RMLS-14	#129 337	Interruttore a bilanciere (Rocker Switch)		
RCC-14	#151 086	Fingertip control		
RCCS-14	#043 688	Fingertip control		
Prolungha				
Carrelli				
Carrello MIGRunner™	#195 445			
Carrello con vano portabombola singolo	#018035021	CARRELLO RG 60 con vano portabombola singolo		
Carrello con vano portabombola doppio	#018035022	CARRELLO RG 75 con vano portabombola doppio		
Base rotante	#057094054	BASE ROTANTE per controllo RG		
Coperchi di protezione	#195 478			
Traina fili/Torce				
SuitCase® X-TREME 8VS	#951 181	Vedere volantino N. M/6.41		
SuitCase® X-TREME™ 12VS	#951 184	Vedere volantino N. M/6.41		
SuitCase® 8RC	#951 186	Vedere volantino N. M/6.5		
SuitCase® 12RC	#951 188	Vedere volantino N. M/6.5		
XR™-S Control	#300 601	Modello standard con visualizzazione digitale della velocità filo, jog/purge controllo del run-in e della modalità di trigger. Vedere volantino N. M/17		
XR™-D Control	#300 687	Modello migliorato, ha alcune caratteristiche del modello XR-S con l'aggiunta delle piu' avanzate tecnologie digitali e capacita' di programmazione. Vedere volantino N. M/17		
70 Series MPa Plus	#300 577 #300 578	S-74MPa Plus (traino singolo). Lavora sinergicamente con il generatore Mpa D-74MPa Plus (traino doppio). Lavora sinergicamente con il generatore MPa		
XR-AlumaFeed™	#300 509	Modello avanzato aggiunge Profile Pulse™, controllo sinergico, modalità di trigger capacità di blocco e misuratore di flusso.		
Spoolmatic® 30A Spool Gun	#130 831	Vedere volantino N. AY/16.0		
Ironmate™ torcia per filo animato		Vedere volantino N. AY/16.0		
Sistemi di raffreddamento	#028042099	Hydramate 2- 115VAC		
Cavi di connessione ed adattatori				
Data:			Prezzo Totale:	



Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it