

STH 270

Saldatrice Stick/TIG



Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Petrochimico
Costruzioni meccaniche
Installazioni navali
Costruzione tubi

Processi

Stick (SMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)
TIG pulsato (GTAW-P)

Alimentazione 400 V, trifase

Gamma di corrente 5–270 A

Prestazioni nominali 270 A a 30,8 V, ciclo di lavoro 40%

Peso netto 24 kg (52,9 lb.)

Portatile in officina o sul campo, con i suoi 24 kg (52,9 lb) la STH 270 è facilmente trasportabile.

Il generatore ad inverter in CC è dotato di un'interfaccia utente facile da usare. Prevede solo i comandi necessari.

La protezione termica, con spia di indicazione, aiuta a prevenire danni alla saldatrice in caso di superamento del ciclo di lavoro o in assenza di ventilazione.

La modalità di limitazione della tensione (VRD) è una funzione che consente di ridurre la tensione a vuoto a 12 V.

Strumento digitale. Corrente/tensione preimpostata o effettiva durante la saldatura.

Controllo corrente a distanza tramite la presa a 14 pin sulla parte anteriore della saldatrice. Questo permette l'utilizzo di unità di comando a distanza standard.

La possibilità di selezionare la configurazione del trigger consente all'operatore di scegliere tra il metodo 2T o 4T.

L'elettrovalvola del gas integrata elimina la necessità di torce ingombranti con rubinetto esterno del gas.

La funzione integrata delle rampe di salita/discesa, concorre ad assicurare un miglior innesco e a ridurre la formazione di crateri.

Il post-gas regolabile assicura all'operatore un migliore controllo del gas di protezione ciò migliora la qualità della saldatura.



Illustrato con carrello MH



Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.

STH 270 è fornita equipaggiata di:

- Saldatrice
- Cavo di alimentazione 3 m (10 ft)
- Kit connessione gas

Per informazioni sull'ordine, vedere la pagina 2.

La funzione Lift-Arc™ consente l'innesco dell'arco in modalità TIG senza l'utilizzo dell'alta frequenza e previene il rischio di contaminazione del pezzo col tungsteno.

Innesco HF per l'innesco dell'arco senza contatto, elimina la contaminazione con il tungsteno.

Le funzionalità integrate per la saldatura pulsata consentono di scegliere tra le quattro frequenze di pulsazione disponibili, in base alle necessità dell'applicazione.

Funzione Hot Start™ regolabile per l'innesco dell'arco durante la saldatura Stick. Consente di regolare la corrente di innesco sui valori ottimali per l'applicazione. La corrente aumenta automaticamente all'avvio della saldatura.

La funzione Arc Force™ regolabile previene l'incollatura. È possibile regolare l'intensità dell'arco sui valori ottimali. L'intensità dell'arco regolabile consente la saldatura in posizione, aumentando la corrente erogata.

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma regolazione corrente/tensione	Prestazioni	KVA/KW	Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
400 V, 16 A, trifase, 50/60 Hz	Stick	5–270 A 20–30,8 V	180 A a 27,2 V, ciclo di lavoro 100% 270 A a 30,8 V, ciclo di lavoro 40%	7,9 KVA/7,1 KW con ciclo di lavoro 100% 11,4 KVA/10,3 KW con ciclo di lavoro 40%	50 VCC (12 VCC)*	Altezza: 345 mm (13,6 in.) Larghezza: 219 mm (8,6 in.) Profondità: 568 mm (22,4 in.)	24 kg (52,9 lb.)
	GTAW	5–270 A 10–20,8 V	180 A a 17,2 V, ciclo di lavoro 100% 270 A a 20,8 V, ciclo di lavoro 40%	4,8 KVA/4,0 KW con ciclo di lavoro 100% 7,7 KVA/6,7 KW con ciclo di lavoro 40%			

* Tensione di rilevamento VRD per Stick e Lift-Arc™ TIG. Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di norme IEC 60974.

Classe IP23 — Questa apparecchiatura è progettata per uso in esterni. Può essere conservata, ma non è destinata all'uso in esterni durante le precipitazioni piovose, se non al riparo. L'intervallo della temperatura di lavoro è compreso fra -10 e +40°C (14 e 104°F). L'intervallo della temperatura di stoccaggio è compreso fra -30 e +65°C (-22 e 149°F). Tratto dalla norma EN 60974-1: "Apparecchiature per la saldatura ad arco."



MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097

http://www.tecnoveld.it E-mail: info@tecnoveld.it

Accessori originali Miller®



HydraCool® 270
Sistema di raffreddamento
n. 028 042 107 400 VCA
 Progettato per essere integrato
 alla saldatrice STH 270.

Da utilizzare con torce
 raffreddate ad acqua con prestazioni nominali
 fino a 280 ampère. Capacità 4,9 litri (1,3 gal.).



Carrello piccolo n. 300 988
 Progettato per Maxstar 280,
 Dynasty 280 e STH 270,
 con o senza gruppo di
 raffreddamento. Il carrello
 è dotato di porta bombole
 integrato, portacavo
 e supporto pedale.



Carrello MH
n. 018 035 026
 Progettato per Maxstar 280,
 Dynasty 280 e STH 270,
 con o senza gruppo di
 raffreddamento. Carrello a
 due ruote facilmente
 manovrabile con porta
 bombole singolo, portacavo
 e area di stoccaggio.

Comandi a distanza



**RCC-14 Comando a distanza per innesco
 e regolazione della corrente n. 151 086**
 Manopola a pulsante orizzontale di innesco
 e regolazione della corrente, fissabile alla
 torcia TIG con due strisce Velcro®.



**RCCS-14 Comando a distanza per innesco
 e regolazione della corrente n. 043 688**
 Manopola a pulsante verticale di innesco
 e regolazione della corrente, fissabile alla
 torcia TIG con due strisce Velcro®.



SHRC-14 Comando a Distanza
n. 058 040 019 5 m (16,4 ft.)
n. 058 040 020 10 m (32,8 ft.)
n. 058 040 021 20 m (65,6 ft.)
 Comando a una mano per la sola corrente.



**RFCS-14 HD comando
 a pedale n. 194 744**

Comando a pedale
 heavy-duty per l'innesco
 e la regolazione della
 corrente offre maggiore
 stabilità e robustezza. Il cavo può fuoriuscire
 dal fronte, retro o entrambi i lati.



**RHC-14 Comando manuale
 n. 242 211 020**

Comando manuale miniatura
 a distanza per l'innesco e la
 regolazione della corrente.



RMS-14 Controllo On/Off n. 187 208
 Pulsante (momentaneo) per il controllo
 del contattore. Pulsante rivestito in gomma
 a cupola ideale per applicazioni on-off ripetitive.

Informazioni per l'ordine

Saldatrice	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
STH 270	n. 059 016 024	400 VCA, trifase, 50/60 Hz		
Accessori				
Sistema di raffreddamento HydraCool® 270	n. 028 042 107	400 VCA. Gruppo di raffreddamento da 4,9 litri (1,3 gal.) per torce raffreddate ad acqua fino a 280 ampère		
Liquido refrigerante Blu	n. 050 024 004	Bassa conduttività, 10 litri (2,6 gal.)		
Carrello piccolo	n. 300 988	Carrello a quattro ruote con incastellatura per bombole, portacavo e supporto pedale		
Carrello MH	n. 018 035 026	Carrello a due ruote con incastellatura per bombole, portacavo e supporto pedale		
Kit cavo saldatura, stick	n. 058 066 039	200 A, 35 mm ² , 3 m (9,8 ft.)		
	n. 058 066 040	200 A, 35 mm ² , 5 m (16,4 ft.)		
	n. 058 066 041	300 A, 50 mm ² , 5 m (16,4 ft.)		
	n. 058 066 042	300 A, 50 mm ² , 10 m (32,8 ft.)		
	n. 058 066 043	300 A, 50 mm ² , 15 m (49,2 ft.)		
	n. 058 066 044	300 A, 50 mm ² , 20 m (65,6 ft.)		
Torcia TIG				
Elettrodo di tungsteno				
Casco				
Tubo Gas				
Comandi a distanza				
RCC-14	n. 151 086	8 m (26,5 ft.), Comando a distanza orizzontale rotativo per l'innesco e la regolazione della corrente		
RCCS-14	n. 043 688	8 m (26,5 ft.), Comando a distanza verticale rotativo per l'innesco e la regolazione della corrente		
SRHC-14	n. 058 040 019	5 m (16,4 ft.), Comando a distanza a una mano per la sola corrente		
	n. 058 040 020	10 m (32,8 ft.), Comando a distanza a una mano per la sola corrente		
	n. 058 040 021	20 m (65,6 ft.), Comando a distanza a una mano per la sola corrente		
RFCS-14 HD	n. 194 744	6 m (20 ft.), Comando a distanza a pedale per l'innesco e la regolazione della corrente		
RHC-14	n. 242 211 020	6 m (20 ft.), Comando manuale a distanza per l'innesco e la regolazione della corrente		
RMS-14	n. 187 208	8 m (26,5 ft.), Pulsante di apertura momentanea per il controllo del contattore		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:



Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
 Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

