

MigMatic® 380/380 DX

Publicato nel Marzo 2011 • N° indice DCM/12.0 IT

**Saldatrice
ad arco MIG** 

**Scheda
tecnica
sintetica**



Applicazioni industriali

Costruzioni
Costruzione di rimorchi
Riparazione di benne
di scavatori
Flotte per noleggio
Costruzioni generali

Processi

MIG/MAG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Alimentazione elettrica

3 F, 230/400 VCA, 50 Hz o 3 F,
400 VCA, 50 Hz

Uscita nominale

350 A a 31,5 VCC, con ciclo di lavoro
al 35%

Velocità del filo

1,3–26 m/min (51–1000 pollici/min)

Peso

Netto: 102,6 kg (227 lb)
Con imballo: 118 kg (260 lb)

The Power of Blue.®

Il modello DX integral'interfaccia utente Synergicdi facile utilizzo con display digitale che semplifica la configurazione e offre regolazioni precise per la saldatura su un'ampia gamma di materiali.

La modalità manuale consente di impostare in modo semplice i parametri di saldatura, per un'ampia gamma di applicazioni.

La protezione termica spegne la saldatrice se il trasformatore principale o il raddrizzatore si surriscaldano.



Il sistema di trascinamento a 4 ingranaggi è dotato di rulli trainafilo reversibili a sostituzione rapida senza utensili (1,0/1,2 mm). Esso è dotato inoltre di una manopola di regolazione della tensione di facile utilizzo.

Il motore trainafilo professionale è in grado di sopportare anche le applicazioni più critiche!

L'induttore laminato, dal design tradizionale e con presa intermedia, consente di ottenere un arco stabile e regolare, per una qualità di saldatura elevata.

Nuovo!



MigMatic 380 DX

MigMatic 380

Sistema industriale MIG con:

- Saldatrice robusta
- 20 intervalli di tensione
- Sistema di alimentazione del filo robusto
- Rulli trainafilo da 1,0/1,2 mm
- Cavo di massa robusto e pinza da 3 m, 35 mm²
- Carrello/porta bombole robusto

Il timer per la saldatura a punti assicura sempre l'uniformità delle saldature (solo MigMatic 380).



La velocità di avvicinamento del filo regolabile e i controlli di burnback consentono all'operatore di ottimizzare le accensioni e gli spegnimenti dell'arco con un'ampia gamma di dimensioni di filo e di ridurre l'impuntamento o il burnback del filo nel beccuccio passafilo (solo MigMatic 380 DX).

Il pulsante torcia 2T/4T con blocco consente all'operatore di saldare per lunghi periodi, senza la necessità di mantenere la pressione sul pulsante stesso (solo MigMatic 380 DX).

I comandi ergonomici e facili da usare semplificano la configurazione, senza ridurre le funzioni o le prestazioni di saldatura.

L'esclusiva tecnologia di controllo dell'arco e la modalità alta/bassa induttanza forniscono all'operatore prestazioni di saldatura all'avanguardia per un'ampia gamma di materiali.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097

http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



| Modello | Prestazioni | Tensione a vuoto massima | Gamma regolazioni e tensione | Corrente assorbita all'uscita nominale, 50 Hz, 230/400 VCA | Tipo e diametro del filo | Velocità alimentatore del filo | Dimensioni |
|---------------------|--|--------------------------|------------------------------|--|---|------------------------------------|--|
| MigMatic 380/380 DX | 350 A a 31,5 VCC, ciclo di lavoro al 35% | 43 VCC | 17/43 V | 40/23 | Acciaio pieno: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045") Flux Cored: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045") Acciaio inox: 0,6–1,0 mm (0,023–0,040") Bronzo silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040") Alluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045") | 1,3–26 m/min (51–1000 pollici/min) | Lunghezza: 1066 mm (42") Larghezza: 471 mm (18-1/2") Altezza: 825 mm (32-1/2") |

Kit rulli trainafilo

| Sezione del filo | Gola a "V" kit 2 rulli | Gola a "V" kit 4 rulli | Gola a "V" rullini trascinafilo | Gola a "U" guidafile | | Gola ad "U" kit 2 rulli | Gola ad "U" kit 4 rulli |
|---------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|----------------------|------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | | Guida di ingresso | Intermedio | | |
| 0,6 mm (0,023") | 087 131 | 087 132 | 087 130 | 056 192 | 056 206 | — | — |
| 0,8 mm (0,030") | 079 594 | 046 780 | 053 695 | 056 192 | 056 206 | — | — |
| 0,8/1,0 mm (0,030/0,040") | 204 579 | — | 203 526 | 056 193 | 056 207 | — | — |
| 0,9 mm (0,035") | 079 595 | 046 781 | 053 700 | 056 193 | 056 207 | 056 192 | 044 750 |
| 1,0/1,2 mm (0,040/0,045") | — | — | 189 285* | 056 193* | 056 207* | — | — |
| 1,2 mm (0,045") | 079 596 | 046 782 | 053 697 | 056 193 | 056 207 | 056 193 | 046 785 |
| 1,3/1,4 mm (0,052/0,056") | 046 783 | 046 783 | — | 056 195 | 056 209 | 056 193 | 046 786 |

*Fornito

Informazioni per l'ordine

| Generatore ed opzioni | Codice articolo | Descrizione | Q.tà | Prezzo |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------------|------|--------|
| MigMatic [®] 380 | #029 015 542 | 400 VCA, 3 F, 50 Hz | | |
| MigMatic [®] 380 DX | #029 015 543 | 400 VCA, 3 F, 50 Hz | | |
| MigMatic [®] 380 | #029 015 547 | 230/400 VCA, 3 F, 50 Hz | | |
| MigMatic [®] 380 DX | #029 015 548 | 230/400 VCA, 3 F, 50 Hz | | |
| Accessori | | | | |
| Kit rulli trainafilo | | Vedi tabella kit rulli trainafilo | | |

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it