

MigMatic® 300/300 DX

Publicato nel Marzo 2011 • N° indice DCM/11.0 IT

**Saldatrice
ad arco MIG** 

**Scheda
tecnica
sintetica**



Applicazioni industriali

Costruzioni
Costruzione di rimorchi
Riparazione di benne
di scavatori
Flotte per noleggio
Costruzioni generali

Processi

MIG/MAG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Alimentazione elettrica

3 F, 230/400 VCA, 50 Hz o 3 F,
400 VCA, 50 Hz

Uscita nominale

300 A a 29 VCC, con ciclo di lavoro
al 35%

Velocità del filo

1,3 – 26 m/min (51 – 1000 pollici/min)

Peso

Netto: 88 kg (194 lb)

Con imballo: 103 kg (227 lb)

The Power of Blue.®

Il modello DX integral'interfaccia utente Synergicdi facile utilizzo con display digitale che semplifica la configurazione e offre regolazioni precise per la saldatura su un'ampia gamma di materiali.

La modalità manuale consente di impostare in modo semplice i parametri di saldatura, per un'ampia gamma di applicazioni.

La protezione termica spegne la saldatrice se il trasformatore principale o il raddrizzatore si surriscaldano.



Il sistema di trascinamento a 2 ingranaggi è dotato di rulli trainafilo reversibili a sostituzione rapida senza utensili (0,8/1,0 mm). Esso è dotato inoltre di una manopola di regolazione della tensione di facile utilizzo.

Il motore trainafilo professionale è in grado di sopportare anche le applicazioni più critiche!

L'induttore laminato, dal design tradizionale e con presa intermedia, consente di ottenere un arco stabile e regolare, per una qualità di saldatura elevata.

Nuovo!



MigMatic 300 DX

MigMatic 300

Sistema industriale MIG con:

- Saldatrice robusta
- 20 intervalli di tensione
- Sistema di alimentazione del filo robusto
- Rulli trainafilo da 0,8/1,0 mm
- Cavo di massa robusto e pinza da 3 m, 35 mm²
- Carrello/porta bombole robusto

Il timer per la saldatura a punti assicura sempre l'uniformità delle saldature (solo MigMatic 300).



La velocità di avvicinamento del filo regolabile e i controlli di burnback consentono all'operatore di ottimizzare le accensioni e gli spegnimenti dell'arco con un'ampia gamma di dimensioni di filo e di ridurre l'impuntamento o il burnback del filo nel beccuccio passafilo (solo MigMatic 300 DX).

Il pulsante torcia 2T/4T con blocco consente all'operatore di saldare per lunghi periodi, senza la necessità di mantenere la pressione sul pulsante stesso (solo MigMatic 300 DX).

I comandi ergonomici e facili da usare semplificano la configurazione, senza ridurre le funzioni o le prestazioni di saldatura.

L'esclusiva tecnologia di controllo dell'arco fornisce all'operatore prestazioni di saldatura all'avanguardia per un'ampia gamma di materiali.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



Distribuito da:

TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



Modello	Prestazioni	Tensione a vuoto massima	Gamma regolazione e tensione	Corrente assorbita all'uscita nominale, 50 Hz, 230/400 VCA	Tipo e diametro del filo	Velocità alimentatore del filo	Dimensioni
MigMatic 300/300 DX	300 A a 29 VCC, ciclo di lavoro al 35%	43,5 VCC	18/43 V	35/20	Acciaio pieno: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045") Flux Cored: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045") Acciaio inox: 0,6–1,0 mm (0,023–0,040") Bronzo silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040") Alluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045")	1,3–26 m/min (51–1000 pollici/min)	Lunghezza: 1066 mm (42") Larghezza: 471 mm (18-1/2") Altezza: 825 mm (32-1/2")

Kit rulli trainafilo

Sezione del filo	Gola a "V" kit 2 rulli	Gola a "V" kit 4 rulli	Gola a "V" rullini trascinafilo	Gola a "U" guidafile		Gola ad "U" kit 2 rulli	Gola ad "U" kit 4 rulli
				Guida di ingresso	Intermedio		
0,6 mm (0,023")	087 131	087 132	087 130	056 192	056 206	—	—
0,8 mm (0,030")	079 594	046 780	053 695	056 192	056 206	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040")	204 579	—	203 526*	056 193*	056 207*	—	—
0,9 mm (0,035")	079 595	046 781	053 700	056 193	056 207	056 192	044 750
1,0/1,2 mm (0,040/0,045")	—	—	189 285	056 193	056 207	—	—
1,2 mm (0,045")	079 596	046 782	053 697	056 193	056 207	056 193	046 785
1,3/1,4 mm (0,052/0,056")	046 783	046 783	—	056 195	056 209	056 193	046 786

*Fornito

Informazioni per l'ordine

Generatore ed opzioni	Codice articolo	Descrizione	Q.tà	Prezzo
MigMatic [®] 300	#029 015 540	400 VCA, 3 F, 50 Hz		
MigMatic [®] 300 DX	#029 015 541	400 VCA, 3 F, 50 Hz		
MigMatic [®] 300	#029 015 545	230/400 VCA, 3 F, 50 Hz		
MigMatic [®] 300 DX	#029 015 546	230/400 VCA, 3 F, 50 Hz		
Accessori				
Kit rulli trainafilo		Vedi tabella kit rulli trainafilo		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it