

# MigMatic® 250/250 DX

Pubblicato nel gennaio 2010 • N° indice DCM/10.0 IT

Saldatrice  
ad arco MIG



Scheda  
tecnica  
sintetica



## Applicazioni industriali

Riparazione di carrozzerie  
Costruzione di rimorchi  
Riparazione di container  
Produzione di sistemi di scarico  
Manutenzione e riparazione

## Processi

MIG (GMAW)  
Flux Cored (FCAW)

## Alimentazione

Trifase, 230/400 VCA, 50 Hz

## Uscita nominale

250 A a 26,5 VCC, con ciclo di lavoro al 35%

## Velocità filo

1-28,2 MPM

## Peso

Netto: 81,0 kg (178 lb)  
Con imballo: 84,0 kg (185 lb)

## The Power of Blue.®

**NUOVO!** Il modello DX integra l'interfaccia utente **Synergic** di facile utilizzo con display digitale che semplifica la configurazione ed offre regolazioni precise per la saldatura su un'ampia gamma di materiali.

La **modalità manuale** consente di impostare in modo semplice i parametri di saldatura, per un'ampia gamma di applicazioni.



**NUOVO!** Spoolmate™ DX con **Auto-Detect** offre prestazioni affidabili a costi contenuti per la saldatura dell'alluminio.

La **protezione termica** spegne la saldatrice se il trasformatore principale o il raddrizzatore si surriscaldano.

**NUOVO!** Il sistema di trascinamento a doppio ingranaggio è dotato di rullini trainafilo reversibili ed a sostituzione rapida senza utensili (0,8/1,0 mm). E' dotato inoltre di una manopola di regolazione della tensione di facile utilizzo.

**NUOVO!** Il motore trainafilo **professionale** è in grado di sopportare anche le applicazioni più critiche!

**Nuovo!**



### Sistema industriale MIG con:

- Saldatrice di costruzione estremamente robusta
- 10 intervalli di tensione
- Sistema di alimentazione "Heavy duty"
- Rulli trainafilo da 0,8/1,0
- Cavo di massa e pinza
- Carrello/porta bombole solidamente costruito

L'**induttore laminato**, dal design tradizionale e con presa intermedia, consente di ottenere un arco stabile e regolare, per una qualità di saldatura elevata.

Lo **scomparto consumabili** consente di riporre beccucci passafilo, rulli trainafilo ed altre minuterie.

Il **controllo di run-in regolabile** consente all'operatore di ottimizzare l'innescò dell'arco per un'ampia gamma di fili.

Il **timer per la saldatura a punti**, assicura sempre l'uniformità delle saldature (solo modelli base).

Il **controllo di burnback regolabile** riduce il rischio dell'incollaggio del filo a fine saldatura, assicura inneschi migliori ed impedisce l'incollaggio del filo sui beccucci.

I **comandi ergonomici e facili da usare** semplificano la configurazione, senza ridurre le funzioni o le prestazioni di saldatura.

L'**esclusiva tecnologia di controllo dell'arco** fornisce all'operatore prestazioni di saldatura all'avanguardia per un'ampia gamma di materiali.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



Distribuito da:

**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)

Modello	Prestazioni	Tensione a vuoto massima	Gamma regolazione tensione	Corrente assorbita all'uscita nominale, 50 Hz, 230/400 VCA	Tipo e diametro del filo	Velocità alimentator e del filo	Dimensioni
MigMatic 250/250 DX	250 A a 26,5 VCC, ciclo di lavoro al 35%	43 VCC	17/43 V	27/16	Acciaio pieno: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 in) Flux Cored: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 in) Acciaio inox: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in) Bronzo silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in) Alluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 in) Torcia spool per alluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in)	1,0–28,2 MPM	L: 920 mm (36-3/16 in) P: 480 mm (18-7/8 in) H: 700 mm (27-5/8 in)

## Kit rulli trainafilo

Diametro del filo	Rulli trainafilo con gola a "V"	Rulli trainafilo con gola ad "U"	Rulli trainafilo con gola a "V" zigrinata
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in)	156 053 051	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in)	156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Solo torcia spool Gun)	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in)	156 053 052	156 053 054	156 053 110

\*Fornito

## Accessori originali Miller

### Spoolmate™ DX

#058 020 018 Solo torcia

#058 020 019 Torcia e valigetta

Solo per modelli DX. Torcia spool raffreddata ad aria, da 200 A per la saldatura MIG dell'alluminio. Comprende un adattatore tipo europeo ed una spina tipo Amphenol.



## Informazioni per l'ordine

Generatore ed opzioni	Codice articolo	Descrizione	Qtà	Prezzo
MigMatic® 250	#029 015 524	230/400 VCA, trifase, 50 Hz		
MigMatic® 250 DX	#029 015 525	230/400 VCA, trifase, 50 Hz		
<b>Accessori</b>				
Kit rulli trainafilo		Vedi tabella kit rulli trainafilo		
Spoolmate™DX (solo modelli DX)	#058 020 018	Torcia spool con adattatore di tipo europeo e spina Amphenol		
Spoolmate™DX con valigetta (solo modelli DX)	#058 020 019	Torcia Spool Gun con adattatore di tipo europeo, spina tipo Amphenol e valigetta		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:



**TECNO WELD**  
di ROBERTO GAMBERINI  
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)