

# MigMatic<sup>®</sup> 220/220 DX

Publicato nel gennaio 2010 • N° indice DCM9.0 IT

Saldatrice  
ad arco MIG 

Scheda  
tecnica  
sintetica



## Applicazioni industriali

Riparazione di carrozzerie  
Costruzione di rimorchi  
Riparazione di container  
Produzione di sistemi di scarico  
Manutenzione e riparazione

## Processi

MIG (GMAW)  
Flux Cored (FCAW)

## Alimentazione

Monofase, 230 VCA, 50 Hz

## Uscita nominale

200 A a 24 V con ciclo di lavoro al 20%

## Velocità filo

1-28,2 MPM

## Peso

Netto: 81,0 kg (178 lb)  
Con imballo: 84,0 kg (185 lb)

## The Power of Blue.<sup>®</sup>

**NUOVO!** Il modello DX integra l'interfaccia utente **Synergic di facile utilizzo** con display digitale che semplifica la configurazione ed offre regolazioni precise per la saldatura su un'ampia gamma di materiali.

La modalità manuale consente di impostare in modo semplice i parametri di saldatura, per un'ampia gamma di applicazioni.



**NUOVO!** Spoolmate<sup>™</sup> DX con Auto-Detect offre prestazioni di saldatura affidabili a costi contenuti per la saldatura dell'alluminio.

La protezione termica spegne la saldatrice se il trasformatore principale o il raddrizzatore si surriscaldano.

**NUOVO!** Il sistema di trascinamento a doppio ingranaggio è dotato di rullini trainafilo reversibili ed a sostituzione rapida senza utensili (0,8/1,0 mm). E' dotato inoltre di una manopola di regolazione della tensione di facile utilizzo.

**NUOVO!** Il motore trainafilo professionale è in grado di supportare anche le applicazioni più critiche!

**Nuovo!**



### Sistema industriale MIG con:

- Saldatrice di costruzione estremamente robusta
- 10 intervalli di tensione
- Sistema di alimentazione "Heavy duty"
- Rulli trainafilo da 0,8/1,0
- Cavo di massa e pinza
- Carrello/porta bombole solidamente costruito

L'induttore laminato, dal design tradizionale e con presa intermedia, consente di ottenere un arco stabile e regolare, per una qualità di saldatura elevata.

Lo scomparto consumabili consente di riporre beccucci passafilo, rulli trainafilo ed altre minuterie.

Il controllo di run-in regolabile consente all'operatore di ottimizzare l'innesco dell'arco per un'ampia gamma di fili.

Il timer per la saldatura a punti, assicura sempre l'uniformità delle saldature (solo modelli base).

Il controllo di burnback regolabile riduce il rischio dell'incollaggio del filo a fine saldatura, assicura inneschi migliori ed impedisce l'incollaggio del filo sui beccucci.

I comandi ergonomici e facili da usare semplificano la configurazione, senza ridurre le funzioni o le prestazioni di saldatura.

L'esclusiva tecnologia di controllo dell'arco fornisce all'operatore prestazioni di saldatura all'avanguardia per un'ampia gamma di materiali.

**TRUE BLUE<sup>®</sup>**  
3YR. WARRANTY

Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



Distribuito da:

**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097

<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)

## Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Modello	Prestazioni	Tensione a vuoto massima	Gamma regolazione tensione	Corrente Assorbita all'uscita nominale 50 Hz, 230 VCA	Tipo e diametro del filo	Velocità alimentatore del filo	Dimensioni
MigMatic 220/220 DX	200 A a 24 VCC, ciclo di lavoro al 20%	40 VCC	18/40 V	35	Acciaio pieno: 0,6-1,2 mm (0,023-0,045 in) Flux Cored: 0,9-1,2 mm (0,035-0,045 in) Acciaio inox: 0,8-1,0 mm (0,030-0,040 in) Bronzo Silicio: 0,8-1,0 mm (0,030-0,040 in) Alluminio: 0,8-1,2 mm (0,035-0,045 in) Torcia tipo spool Gun per alluminio: 0,8-1,0 mm (0,030-0,040 in)	1,0-28,2 MPM	L: 920 mm (36-3/16 in) P: 480 mm (18-7/8 in) H: 700 mm (27-5/8 in)

## Kit rulli trainafilo

Diametro del filo	Rulli trainafilo con gola a "V"	Rulli trainafilo con gola ad "U"	Rulli trainafilo con gola a "V" zigrinata
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in)	156 053 051	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in)	156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Solo torcia spool Gun)	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in)	156 053 052	156 053 054	156 053 110

\*Fornito

## Accessori originali Miller

### Spoolmate™ DX

#058 020 018 Solo torcia

#058 020 019 Torcia e valigetta

Solo per modelli DX. Torcia spool raffreddata ad aria, da 200 A per la saldatura MIG dell'alluminio. Comprende un adattatore tipo europeo ed una spina tipo Amphenol.



## Informazioni per l'ordine

Generatore ed opzioni	Codice articolo	Descrizione	Qtà	Prezzo
MigMatic® 220	#029 015 520	230 VCA, Monofase, 50 Hz		
MigMatic® 220 DX	#029 015 521	230 VCA, Monofase, 50 Hz		
<b>Accessori</b>				
Kit rulli trainafilo		Vedi tabella kit rulli trainafilo		
Spoolmate™DX (solo modelli DX)	#058 020 018	Torcia spool con adattatore di tipo europeo e spina Amphenol		
Spoolmate™DX con valigetta (solo modelli DX)	#058 020 019	Torcia Spool Gun con adattatore di tipo europeo, spina tipo Amphenol e valigetta		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:



**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI  
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)