

Serie Dimension™

Febbraio 2005

**Impianto di Saldatura
Multiprocesso**



Note Flash



Applicazioni Industriali

Carpenteria medio pesante
Manutenzione riparazione
Fabbricazione serbatoi
Saldatura tubi
Cantieristica navale
Raffinerie e fonderie
Fabbricazione veicoli su rotaia
Macchine movimento terra

Processi

MIG (GMAW)
Elettrodo (SMAW)
TIG (GTAW)
Filo animato (FCAW)
Scriccatura (CAC-A)
Arco sommerso (SAW)

Alimentazione Trifase

Ciclo di lavoro
562: 450 A @ 38 VDC, 100%
812: 650 A @ 44 VDC, 100%
1250: 900 A @ 44 VDC, 100%

Peso netto
302: 164 kg
562: 192 kg
812: 247 kg
1250: 292 kg

The Power of Blue.®

Generatore multiprocesso che garantisce la massima versatilità con eccezionale prestazione di saldatura in CV (MIG) e CC (elettrodo, TIG).

Controllo interno digitale del voltaggio (DVC) permette all'operatore di presetare i valori della tensione prima di accendere l'arco.

Controllo dell'arco incorporato offre all'operatore una maggiore flessibilità per risolvere i problemi d'incollatura nella saldatura ad elettrodo.

Adaptive Hot Start™ aumenta la corrente di saldatura alla partenza, quando è necessario, evitando le incollature dell'elettrodo.

Compensazione della tensione di linea assicura ottime prestazioni di saldatura, compensando le variazioni di linea del $\pm 10\%$.

Pannello di controllo semplificato permette di modificare la gamma Volt/amper con facili e semplici operazioni.

Voltmetro e Amperometro digitali consentono una semplice visualizzazione dei parametri anche a lunga distanza.



Dimension 562

Presse a 14 pin consente una facile e rapida connessione con tutti gli accessori Miller.

Doppia presa a 115 V fornisce una alimentazione ausiliaria di 15 amps.

Comando ON/OFF a distanza permette all'operatore di accendere o spegnere il generatore a distanza.

Controllo remote voltage consente di variare il voltaggio dall'alimentatore.

Efficienza del generatore garantisce l'economizzazione dei consumi permettendo un ritorno rapido dell'investimento.

Fan On Demand
Il sistema si attiva, quando richiesto, riducendo l'inquinamento acustico, il consumo di energia e la quantità di contaminanti esterni.

Protezione delle schede garantisce una completa protezione delle parti elettroniche incluse nelle unità ausiliarie e nel generatore stesso.

Prolunghe di collegamento
Permettono un'ottimale connessione tra le varie unità.

Protezione termica di sovraccarico.
L'accensione della luce indica l'interruzione di corrente. Aiuta a prevenire il danneggiamento della macchina se viene superato il ciclo di lavoro.

TRUE BLUE

Distribuito da:

 **Miller**
The Power of Blue.™


di ROBERTO GAMBERINI
MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Proposta d'ordine

Impianti e consumabili	Stock No.	Descrizione	Qt.	Prezzo
Generatore				
Dimension® 562	000 907 288	380/400/440 V, 50/60 Hz conCE		
Dimension® 812	000 907 289	380/400/440 V, 50/60 Hz conCE		
Dimension® 1250	903 691-01-1	380/400/440 V, 50/60 Hz conCE		
Kit filtro aria	000 042 939	Smontato		
Sensore corrente	000 195 048	Smontato		
Alimentatori e cavi				
22A	000 193 066			
SuitCase™ 8VS/12VS	000 194 890/000 194 941			
XR™-Control	000 181 538			
ST-44 Base - 4 rulli	029 007 406			
ST-44 Digital - 4 rulli	029 007 404	Strumenti digitali, kit acqua		
ST-44 Ultra light- 4 rulli	029 007 407	Strumenti digitali, flussimetro, kit acqua		
Prolunga aria	028 019 248	2.5 m - I-22/24		
Prolunga aria	058 019 028	2.5 m - ST-44		
Prolunga acqua	058 019 016	2.5 m - I-22/24		
Prolunga acqua	058 019 032	2.5 m - ST-44		
Telecomandi				
Controllo a distanza On/Off	000 042 869			
RCC-14	000 151 086			
RCCS-14	000 043 688			
RHC-14	000 129 340			
RFCS-14	000 043 554			
Accessori				
Controllo polarità	000 042 871			
Selettore controllo processo	000 042 872			
Ruote maniglie	000 042 886			
Porta bombola con saliscendi	000 043 005			
Porta bombola standard	000 042 887			
HF-251D-1	000 042 388			
Coolpack 1E	028 042 086			
Cavo di linea	057 014 043			
Data:			Quotazione Totale:	



Distribuito da:



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it

Specifiche tecniche Dimension™ 562 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)

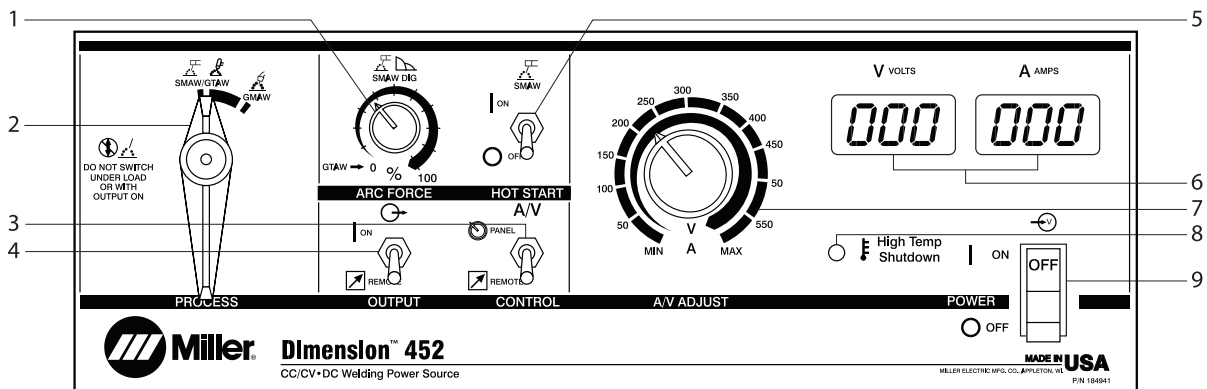


Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz 200 V 230 V 380 V 400 V 440 V 460 V 520 V 575 V KVA KW										Dimensioni	Peso
450 A @ 38 VDC, 100%	20–565 A in CC mode	65 VDC	91	79	48	46	41	39	34	31	31.4	22	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 966 mm incluso maniglie	192 kg
	10–38 V in CV mode		104	90	52.5	51	46	45	38	36	35.3	22.3		

*La tensione a vuoto in CV è regolata in produzione e i valori sono inferiori in modalita CC.

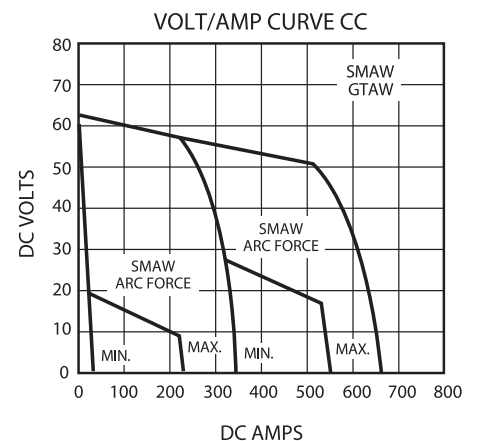
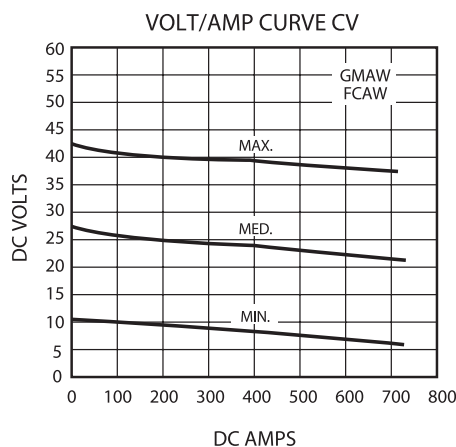
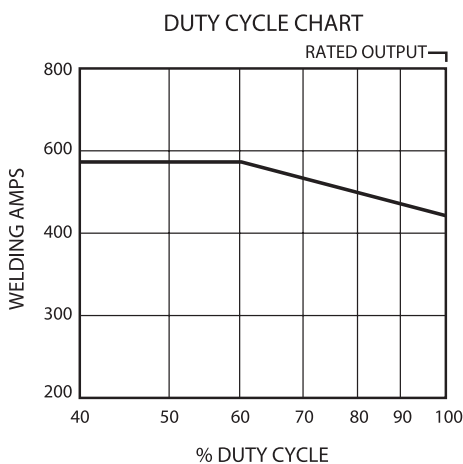
CE Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.

Pannello di controllo



- 1. Controllo Arc Force (DIG)
- 2. Interruttore di selezione del processo
- 3. Selettore controllo Amperaggio/Voltaggio a distanza
- 4. Selettore comando a distanza
- 5. Interruttore Hot Start
- 6. Strumenti digitali
- 7. Selettore controllo Amperaggio/Voltaggio
- 8. Indicatore luminoso di surriscaldamento
- 9. Interruttore generale acceso/spento con indicatore luminoso

Tabelle prestazioni



Specifiche tecniche Dimension™ 812 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)

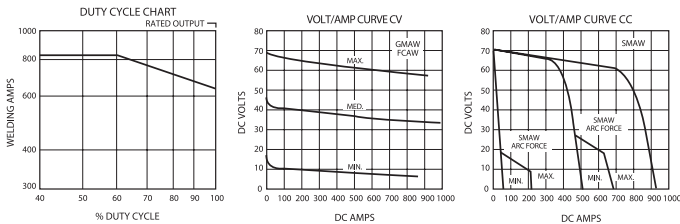


Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz 230 V 380 V 400 V 440 V 460 V 520 V 575 V KVA KW	Dimensioni	Peso
650 A @ 44 VDC, 100%	50–815 A in CC mode	72 VDC	126 77 73 66 63 54 50.4 50 34.8	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 966 mm incluso maniglie	247 kg
	10–65 V in CV mode				

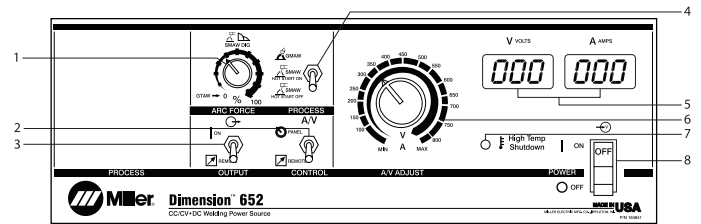
*La tensione a vuoto in CV è regolata in produzione e i valori sono inferiori in modalita CC.

CE Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.

Tabelle prestazioni



Pannello di controllo



1. Controllo Arc Force (DIG)
2. Selettore controllo Amperaggio/Voltaggio a distanza
3. Selettore canale di uscita
4. Interruttore di selezione del processo
5. Strumenti digitali
6. Selettore controllo Amperaggio/Voltaggio
7. Indicatore luminoso di surriscaldamento
8. Interruttore generale acceso/spento con indicatore luminoso

Specifiche tecniche Dimension™ 1250 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)

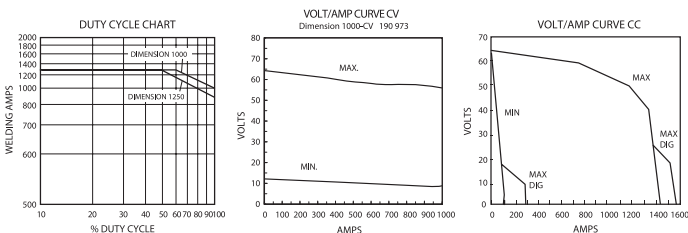


Modello	Regolazione tensione	Gamma corrente/ Gamma tensione	Max. Open-Circuit Voltage*	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz 230 V 380 V 400 V 440 V 460 V 575 V KVA KW	Dimensioni	Peso
1250 A	900 A @ 44 VDC, 100%	100–1250 A in CC mode 10–60 V in CV mode	66 VDC	180 109 104 94 90 72 73 53	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 966 mm incluso maniglie	292 kg

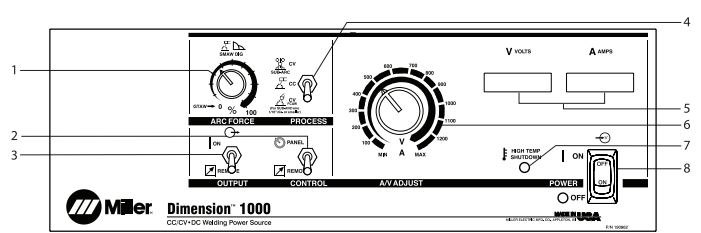
*La tensione a vuoto in CV è regolata in produzione e i valori sono inferiori in modalita CC

CE Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.

Tabelle prestazioni



Pannello di controllo



1. Controllo Arc Force (DIG)
2. Selettore controllo Amperaggio/Voltaggio a distanza
3. Selettore canale di uscita
4. Interruttore di selezione del processo
5. Strumenti digitali
6. Selettore controllo Amperaggio/Voltaggio
7. Indicatore luminoso di surriscaldamento
8. Interruttore generale acceso/spento con indicatore luminoso

Distribuito da:

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
http://www.tecnoweld.it E-mail: info@tecnoweld.it