

COMPETENCE LINE

ST065

CRONIGON

Caratteristiche:

COMPOSIZIONE MISCELE

MISCELA	ARGON Ar	ANIDRIDE CARBONICA CO ₂	OSSIGENO O ₂	CLASSIFICAZIONE UNI ENISO 14175:2008
CRONIGON 2	•	•		M12
CRONIGON S1	•		•	M13
CRONIGON S2	•		•	M13

Proprietà
chimico-fisiche:

Massa molare: 39,8 – 40,1 g/mol
 Densità: 1,37 - 1,38 (15°C;1bar)
 Altri dati: gas incolore, inodore, inerte

Imballaggi:

Il prodotto viene distribuito in bombole o pacchi di diverse dimensioni e capacità.

Identificazione:

Colore ogiva bombola: Verde brillante RAL 6018
 Etichettatura: Etichetta ADR/CE sull'ogiva o sul corpo bombola
 Connessione di uscita: UNI 11144:2005 – Gruppo VIII, forma B, uscita n° 8, raccordo femmina, diam. 24,51 mm, senso destrorso, 14 passi per pollice

Sicurezza:

Si veda la scheda di sicurezza predisposta ai sensi della normativa vigente.

Altro:

UNI EN ISO 14175:2008: "Materiali d'apporto per saldatura Gas e miscele di gas per la saldatura per fusione e per i processi connessi".



TECNOWELD
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)
 Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: info@tecnoweld.it