

COMPOSIZIONE:           CO<sub>2</sub>: 13%  
                                  Ar: resto

PROCEDURA DI  
RIEMPIMENTO:

1. Sfiatare tutta la pressione residua contenuta nei recipienti operando sull'apposita valvola sul quadro di dosaggio.
2. Inserire i componenti nella seguente successione, raggiungendo i relativi valori di pressione e/o peso:

	Componente	%	Pressione (bar)	Peso (Kg)
1	CO <sub>2</sub>	13	25,0	2,60
2	Ar	87	fino a 200,0	15,81
Totale:				18,41 Kg

N.B.: I valori di peso si riferiscono a recipienti da 50 lt; per diversa capacità bisogna effettuare le dovute proporzioni. La tolleranza ammessa durante il riempimento è di  $\pm 10\%$  sul valore del componente.

CONTROLLO ANALITICO   CO<sub>2</sub> = 13% ( $\pm 1,3\%$  assoluto)  
(1 bombola / carica):  
                                  H<sub>2</sub>O  $\leq$  60 ppm

PRESSIONE:               200 bar ( $\pm 6$  bar) alla temperatura di 15 °C

COLORE OGIVA BOMBOLA   Verde brillante RAL 6018

CONNESSIONI DI USCITA   UNI 11144:2005 – Gruppo VIII, forma B, uscita n°8, raccordo femmina, diametro 24,51 mm, senso destrorso, 14 passi per pollice

Sia per le proprietà intrinsecamente pericolose di ogni gas sia per le elevate pressioni in gioco, tutte le operazioni devono essere svolte con la massima attenzione, nel rispetto delle procedure e avendo ben presenti le vigenti norme di sicurezza e prevenzione infortuni.