

# Hypertherm®

## Powermax125®

Sistemi di taglio e scricatura metalli al plasma di livello professionale per taglio manuale 38 mm e sfondamento meccanizzato 25 mm.



### Stili di torce Duramax standard

(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



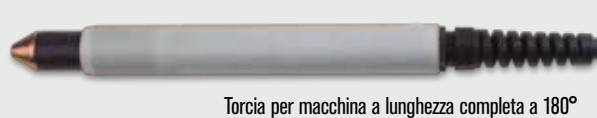
Torcia per taglio manuale a 85°



Torcia per taglio manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Consigliato	Taglio	
	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	57 mm	125 mm/min
Sfondamento*	25 mm	

\* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scanalatura*
Scricatura tipica	12,52 kg/h	Scricatura
		4,3 mm - 7,9 mm P x 6,1 mm - 9,9 mm L

\* Il reale profilo di scricatura varia in base all'angolo della torcia, all'allungamento dell'arco e alla tecnica

### Produttività massima

- Termina i lavori più velocemente con velocità di taglio 5 volte maggiori dell'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiore.
- Massimizza il tempo di taglio con ciclo di lavoro al 100%.

### Costi operativi bassi

- Riduce i costi con vita utile dei consumabili fino a quattro volte maggiore rispetto ad altri sistemi con questa gamma di amperaggio.
- Il rilevamento della vita utile dell'elettrodo protegge la torcia e il pezzo in lavorazione dai danni tramite l'arresto automatico dell'alimentazione quando l'elettrodo viene usato eccessivamente.

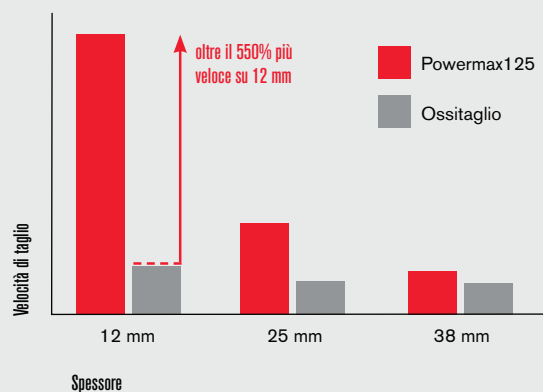
### Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Affronta diversi lavori con vari tipi di torcia facili da usare.

### Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Hyamp Duramax™ sono progettate per un impatto elevato e la resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.

### Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)

## Caratteristiche tecniche

Tensioni di alimentazione	400 V, trifase, 50/60 Hz
Corrente in ingresso a 21,9 kW	400 V, trifase, 36 A
Corrente di uscita	30 – 125 A
Tensione nominale di uscita	175 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	100% a 125 A, 400 V, trifase
Tensione a circuito aperto (OC)	305 VCC
Dimensioni con maniglie	592 mm P; 274 mm L; 508 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	48,9 kg
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 260 l/min a 5,9 bar Scricatura: 212 l/min a 4,1 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter – IGBT
Requisiti di azionamento del motore	40 kW per uscita 125 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba — per l'utilizzo in Europa, Australia, Bielorussia, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



## Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia meccanizzata e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul nostro sito Web.

	Torcia per taglio manuale a 85°		Torce per taglio manuale a 85° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°						Torce per macchina a lunghezza completa a 180° e torce per taglio manuale a 85°	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m				15,2 m/7,6 m
Generatori			senza accensione a distanza		con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	059526	059527	059528	059572	059530			059531				059529
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale						059532	059534		059533	059535		



## Configurazioni personalizzate (selezionate generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)

### Opzioni generatore

	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta serial
400 V CE	059486	059487

### Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	428099	428100	428101

### Opzioni torcia

Lunghezza cavo	Torce per taglio manuale				Torce per macchina			Torce robotizzate			Torce lunghe	
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°	
4,5 m			059519	059514								
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	
10,7 m			059521	059516								
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582	
22,8 m	059494	059497	059523									

<sup>1</sup> Disponibile Q1 2014.

### Opzioni cavo

Lunghezza cavo	Cavi di lavoro				Cavi di controllo					
	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore Dsub, partitore di tensione	tipo RS485 Conn. seriale, senza terminazione	RS485 Conn. seriale, Dsub	
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239	
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240	
22,8 m	223294	223300	223297	128652						

## Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/ Deflettore	Cappuccio di tenuta	Anello diffusore	Elettrodo
Taglio a contatto	Manuale	45	420158	420172			
		65	420169	420172	220977	220997	220971
		125	220975	420000			
Meccanizzato	Macchina	45	420158	420168			
		65	420169	420168	220977 o 420156	220997	220971
		125/105	220975	220976			
FineCut	Manuale	45	420151	420152	220977 o 420156	420159	220971
	Macchina					220997	
Scriccatura	Manuale	30 – 125	420001	420112	220977	220997	220971
	Macchina						

<sup>2</sup> Cappuccio di tenuta ohmica

### Accessori originali Hypertherm consigliati

- Guanti di taglio plasma Hypertherm, 127169
- Kit carrello con ruote Powermax125, 229467
- Kit macchina di taglio a portale Powermax125, 229570
- Coperchio antipolvere conservazione sistema, 127360
- Coperchio e filtro Eliminer, 228890
- Elemento filtrante sostitutivo per Eliminer, 011092
- Copertura per cavo della torcia, nero, 024877



Kit carrello con ruote



Guaina di protezione in pelle per torcia



Coperchio antipolvere per il sistema



Kit filtraggio aria

  
**TECNOWELD**  
di ROBERTO GAMBERINI

MATERIALI E MACCHINE PER SALDATURA

Via dell'Artigianato, 4 - 60019 SENIGALLIA (AN)  
Tel. 071.7923031 (r.a.) - Fax 071.7927097  
<http://www.tecnoweld.it> E-mail: [info@tecnoweld.it](mailto:info@tecnoweld.it)